

ОТЗЫВ

научного консультанта на диссертационную работу
Болобановой Наталии Леонидовны

«Совершенствование технологии производства стального листового проката на основе повышения эффективности его формообразования»,
представленную на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением

Болобанова Наталия Леонидовна в 1995 году окончила Череповецкий государственный индустриальный институт с присвоением квалификации инженер-механик по специальности «Металлургические машины и оборудование». В апреле 2015 года Болобановой Н. Л. была защищена диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук на тему «Развитие методов моделирования профилировок и упругих деформаций валков листовых станов с целью совершенствования технологии прокатки широких полос» в диссертационном совете Д 002.060.02 при федеральном государственном бюджетном учреждении науки Институт металлургии и материаловедения им. А. А. Байкова Российской академии наук (ИМЕТ РАН) по научной специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением, научный руководитель д.т.н., профессор Гарбер Э. А. Ученая степень кандидата технических наук присуждена в июле 2015 года. Под научным руководством Болобановой Н. Л. защищена одна диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук (Котов К. А.) по научной специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением. В настоящее время Болобанова Н. Л. работает доцентом кафедры металлургии, машиностроения и технологического оборудования Череповецкого государственного университета. В период с 13.07.2022 г. по 12.07.2023 г. Болобанова Н. Л. обучалась в докторантуре в лаборатории пластической деформации металлических материалов ИМЕТ РАН.

Диссертационная работа Болобановой Н. Л. направлена на развитие теоретических положений по формообразованию стального листового проката на этапах от прокатки слэбов до правки широких полос. Актуальность темы обусловлена важностью создания и внедрения новых научно-обоснованных решений, направленных на совершенствование технологических процессов производства листового проката для улучшения качественных показателей широкой стальной листовой продукции, стойкости деформирующего рабочего инструмента, снижения производственных затрат и обеспечения всех отраслей экономики Российской Федерации качественной высококачественной металлопродукцией.

За время работы над диссертацией Болобанова Н. Л. проявила целеустремленность, ответственность и самостоятельность в постановке научных и практических задач в области производства широких стальных полос и листов, выборе методов решения, проведении теоретических, экспериментальных исследований и внедрении полученных результатов в действующее металлургическое производство.

Результаты, полученные в диссертационной работе, обладают научной новизной и практической значимостью. Основные результаты получены

Болобановой Н. Л. при выполнении научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ между Череповецким государственным университетом и ПАО «Северсталь» (шесть завершённых работ), а также при поддержке Министерства науки и высшего образования Российской Федерации в рамках проектной части государственного задания (проект № 11.3943.2017/4.6), что свидетельствует о высокой актуальности и значимости выполненных исследований.

Материалы диссертации опубликованы в 39 научных трудах, из них 16 статей опубликовано в журналах, рекомендованных ВАК, 3 – в изданиях, входящих в наукометрические базы Web of Science и Scopus, 14 публикаций в сборниках трудов международных конференций; получено 2 патента на изобретения Российской Федерации и 1 свидетельство на регистрацию программы для ЭВМ; выпущено 2 монографии и 1 учебное пособие.

Результаты, полученные в диссертационной работе, полностью соответствуют цели и задачам исследования, были представлены и апробированы на различных международных научных конференциях.

Болобанова Н. Л. является специалистом в области моделирования и исследования процессов прокатного производства, расчета валковых систем и их профилировок для обеспечения точности формы и размеров проката и стойкости валков.

Считаю, что диссертационная работа Болобановой Наталии Леонидовны является завершённой научно-квалификационной работой и вносит существенный вклад в развитие современного представления о формообразовании стального листового проката на всех этапах производства, соответствует требованиям п. 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней» ВАК Министерства науки и высшего образования РФ, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением.

Научный консультант,
доктор технических наук,
заместитель директора по научной работе
ИМЕТ РАН,
заведующий лабораторией пластической
деформации металлических материалов ИМЕТ
РАН


31.08.2023

Юсупов Владимир
Сабитович

Подпись д.т.н. Юсупова В.С. заверяю:
ученый секретарь ИМЕТ РАН,
кандидат технических наук


Фомина О. Н.



Контактные данные:

почтовый адрес: 119334, г. Москва, Ленинский проспект, д. 49
телефон: +7(999)986-50-38
e-mail: vsyusupov@mail.ru